

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



DESCRIERE PRODUS

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear is based on a patented Axalta resin technology. It helps bodyshops to optimise their workflow, to save energy and to increase throughput while delivering robust performance and an exceptional end finish through its effortless application.

As part of the Ultra Performance Energy System, this clearcoat is designed to combine productivity and quality while saving energy.

CARACTERISTICI

- 01** When used as part of the Ultra Performance Energy System, no Cromax Pro Basecoat activation is needed.
- 02** Flexible application in 1.5 or 2 coats to match OEM appearance.
- 03** Excellent vertical stability.
- 04** Outstanding filling power to cover dust inclusions.
- 05** Incredibly fast drying at lower temperatures: 30-55 min. @ 20 °C, 10-15 min. @ 40-45 °C or 5-10 min. @ 60-65 °C.
- 06** Provides excellent hold-out, gloss retention and durability.
- 07** Can be tinted with Cromax Tinted Clearcoat Additives to meet special OEM colours.
- 08** For use on plastic parts, add AZ9405 Elastic Additive.

FIȘA TEHNICĂ

CC6750

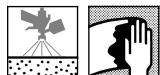


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată
Baza vopsea Cromax Pro activată / Baza vopsea Cromax activată.



Exterioară temperatură	<5°C Uscare la aer		5-20°C uscare la aer		20-30°C uscare la aer		>30°C uscare la aer	
	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Exterioară temperatură	<5°C uscare (40-45°C)		5-20°C uscare (40-45°C)		20-30°C coacere (40-45°C)		>30°C coacere (40-45°C)	
	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate	Volum	Greutate
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

It is possible to use a slower activator if there is a risk of defects at high air humidity.
It is possible to use a faster activator if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).



la 20°C: 45 min - 1 oră



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



0.5 + 1
1 operație
1-ul: subțire și închis
2-lea: normal

fără aerare intermediară
aerare finală: 3 min - 5 min la 20°C

sau

2 straturi

cu timp de aerare intermediar: 0 min - 2 min la 20°C
aerare finală: 3 min - 5 min la 20°C



Pentru opțiuni de uscare, vezi paginile cu detalii.

Conform directivei
COV

2004/42/IIB(c)(420) 420: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(c)) în formă gata de folosire este maximum 420 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 420 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

CC6750

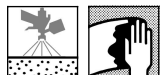


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Pregătirea produselor - aplicație STANDARD ELASTICIZAT



Este recomandată utilizarea echipamentului adecvat pentru protecție, în timpul aplicării, pentru a evita iritații respiratorii, de piele sau de ochi.



Vopsea originală sau veche, șlefuită și curățată
Baza vopsea Cromax Pro activată / Baza vopsea Cromax activată.



Exterioară temperatură	5-30°C uscare la aer	
	Volum	Greutate
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Exterioară temperatură	5-30°C uscare (40-45°C)	
	Volum	Greutate
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* It is possible to use AR7703 HT/HH if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).



După activare, utilizați imediat.



	Duză	Presiune aplicare	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	presiune intrare în pistol
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	presiune de atomizare

vezi instrucțiunile producătorului



0.5 + 1
1 operație
1-ul: subțire și închis
2-lea: normal

fără aerare intermediară
aerare finală: 3 min - 5 min la 20°C

sau

2 straturi

cu timp de aerare intermediar: 0 min - 2 min la 20°C
aerare finală: 3 min - 5 min la 20°C



Pentru opțiuni de uscare, vezi paginile cu detalii.

Conform directivei
COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: Valoarea limită europeană pentru acest produs (categorie produs: IIB(d)) în formă gata de folosire este maximum 420 g/l COV. Conținutul COV al acestui produs, în formă gata de folosire, este de maximum 420 g/l.

FIȘA TEHNICĂ

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Produse

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

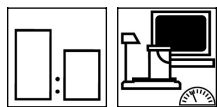
AR7701 Energy Activator Fast

AR7702 Energy Activator

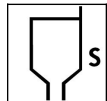
AR7703 Energy Activator HT/HH

AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

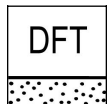
Mix produs



Raporturile de amestec cu agenți speciali sunt disponibile în tabelul de amestec al produselor pe Chromaweb și în Fișele Tehnice ale produselor.



DIN 4: 14 - 16 la 20°C



45 - 55 μm 1.5 straturi
50 - 60 μm 2 straturi

Acoperire teoretică

515 m^2/l la grosimea filmului uscat de 1 microni

Datorită caracteristicilor activator diferite și a diferitelor rapoarte de amestecare ale amestecului gata de utilizare în unele versiuni TDS, calculul pentru acoperirea teoretică poate varia.

Notă: Consumul practic de material depinde de câțiva factori, de ex. geometria obiectului, formarea suprafeței, metoda de aplicare, setarea pistolului de pulverizare, presiunea de intrare, etc.

FIȘA TEHNICĂ

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

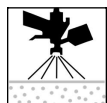


Temperatura exterioară		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Uscare la aer	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Coacere lenta 10-15 min la 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Uscare opțională 5-10 min la 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTIC**	Uscare la aer		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Uscare 15-20 min la 40-45°C		AR7704	AR7704	

* It is possible to use a faster activator if drying is too slow or the weather is dry (low air humidity).

* It is possible to use a slower activator if there is a risk of defects at high air humidity.

** Este posibil să folosiți AR7703 HT / HH dacă uscarea este prea lentă sau dacă vremea este uscată (umiditate scăzută a aerului).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear poate fi acoperit în 24 ore, fără șlefuire intermediară



Curățați după utilizare cu un diluant potrivit pentru spălat pistoale.

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Indicații

- Consultați TDS original al sistemului selectat.
- Materialul trebuie să fie la temperatura camerei (18-25°C) înainte de utilizare.
- Elastifierea este obligatorie pentru toate tipurile de plastice dure și semidure.
- Umiditatea are un efect de accelerare a procesului de uscare și asupra duratei de viață.
- Permiteți preîncălzirea până la temperatura piesei.
- Materialul gata de folosire, rămas după aplicare, nu trebuie pus înapoi în cutia originală a produsului.
- Închideți complet capacul recipientului lacului și a întăritorului imediat după utilizare, deoarece ambele produse vor intra în reacție cu aerul umed și apa și își vor pierde efectul de întărire.
- Odată ce a fost deschis recipientul unui lac sau activator, este garantată durata de viață de doar 1 lună.
- În sistemul complet "Ultra Performance Energy" nu este necesară activarea Baza vopsea Cromax Pro .
- For full "Ultra Performance Energy" System approach please refer to the CC6750sys TDS.
- Vopseaua Cromax Pro și blenderul Cromax Pro trebuie să fie activate cu 5% WB2075.
- Pentru a compensa pentru utilizarea lui WB2075 în vopsea bază Cromax Pro, este recomandată utilizarea unui întăritor mai lent decât în mod normal. Un controler mai lent poate fi utilizat și / sau se poate adăuga până la 10% TN800W.
- Vopseaua Cromax și blenderul Cromax trebuie să fie activate cu 2% AR075W.
- Poate fi utilizat și peste vopsea de bază Centari activată.
- Vopseaua Centari trebuie să fie activată cu 10% BK220 înainte de diluție.
- Vopseaua bază activată trebuie să fie aplicată imediat.
- Nuanțarea CC6750 Ultra Performance Energy System Clear este posibilă.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear nu poate fi mat.
- Procesul de uscare nu trebuie întrerupt până când nu este atins timpul „liber de praf”.

Consultați Fișa de Securitate înainte de utilizare. Atenție la informațiile de precauție afișate pe recipient.

Toate celelalte produse menționate în procesul de refinisare fac parte din gama de produse Cromax. Proprietățile sistemului nu vor fi valabile când materialul respectiv este utilizat în combinație cu orice alte materiale sau aditivi care nu fac parte din gama de produse Cromax, decât dacă este altfel explicit specificat.

Doar pentru uz profesional! Informația oferită în această documentație a fost selectată cu atenție. Este bazată pe cele mai bune cunoștințe ale noastre referitoare la subiect, la data acestui document. Informația este dată doar în scopul informării. Nu suntem răspunzători pentru corectitudinea, acuratețea și completitudinea acesteia. Este responsabilitatea utilizatorului de a verifica informația cu privire la actualizare și conformitate cu scopul intenționat. Proprietatea intelectuală din această Informație, inclusiv patente, mărci și drepturi de autor, este protejată. Toate drepturile rezervate. Fișa de Securitate relevantă și Avertismentele afișate pe eticheta produsului trebuie să fie citite. Ne rezervăm dreptul de a modifica / elimina elemente din această Informație în orice moment, fără înștiințare și nu ne asumăm nici o responsabilitate pentru actualizarea Informației. Toate regulile menționate în această clauză se vor aplica în același mod pentru orice modificări viitoare și amendări.